



启真检测认证（上海）有限公司

**Cil Testing & Certification (Shanghai) Co., Ltd.**

产品认证实施规则（空气压缩机）

**Implementation Rules for Product Certification  
(Air Compressor)**

编号： CILQC GZ-06

受控： 是 否

首次发布日期：2019.10.24

本次发布日期：2019.10.24

## 目录

1 目的	2
2 适用范围	2
3 认证模式	2
4 认证的基本环节	2
5 实施认证的基本要求	2
6 认证证书	6
7 认证证书和标志	7
8 收费	8
附件 1：产品认证工厂质量保证能力要求	9
附件 2：高端品质认证的申请要求	12
附件 3：空气压缩机认证检验要求	13
附件 4：空气压缩机工厂质量控制检测要求	14
附件 5：产品描述	15
附件 6：证书样本	16

## 1 目的

为了保证 CIL 产品认证工作顺利开展，确保认证各项工作符合 CNAS-CC02:2013 《产品、过程和服务认证机构要求》（ISO/IEC17065:2012）、CNAS-GC21:2013 《一般工业产品认证业务范围管理实施指南》相关文件要求，以及 CIL 产品认证质量手册、程序文件，使各项相关活动得以规范有序进行，制定本实施规则。

## 2 适用范围

本实施规则适用于空气压缩机产品的自愿性认证，包括以下产品：有油润滑的直联便携式往复式空气压缩机、无油润滑的直联便携式往复式空气压缩机、微型往复式空气压缩机、全无油润滑往复式空气压缩机、一般用固定式往复式空气压缩机、一般用喷油螺杆空气压缩机、一般用喷油滑片空气压缩机、一般用喷水单螺杆空气压缩机、一般用变频喷油螺杆空气压缩机、一般用变频喷油螺杆空气压缩机、一般用干螺杆空气压缩机（以下简称空压机）。

## 3 认证模式

认证委托人可以按照以下三种模式选择适宜的认证模式：

### 3.1 模式 1：（基本品质认证）

**产品型式试验+工厂质量保证能力自我声明+获证后的监督**

认证委托人应对自身的质量保证能力进行自评，对质量保证能力与认证要求的符合性、生产产品与型式试验样品的一致性进行正式的自我声明。

### 3.2 模式 2：（标准品质认证）

**产品型式试验+初始工厂检查+获证后的监督**

必要时，为保证认证时效，初始工厂检查可与型式试验同时进行。

### 3.3 模式 3：（高端品质认证）

**产品型式试验+初始工厂检查+获证后的监督**

3.3.1 申请高端品质认证前，本机构需根据申请要求（见附件 2）对认证委托人的各项能力（证明材料）进行初步评审，满足申请要求的方可受理认证申请，相关证明材料的真实性及有效性需结合后续工厂检查环节现场核实确认。

3.3.2 有特殊认证需求的，需由双方共同协商，制定适宜的认证方案（涉及认证依据标准、产品检测方案、工厂检查方案等），经专家对认证可行性及风险性的评议通过后方可进入后续认证环节。

## 4 认证的基本环节

### 4.1 认证申请

### 4.2 产品型式试验

### 4.3 初始工厂检查（适用时）


### 4.4 认证结果的评价和批准

### 4.5 获证后的监督（包括工厂质量保证能力监督复查和监督抽样检验）

**以下内容略，有疑问请咨询认证受理人员。**



1. 高端品质认证



## 产品认证证书

(高端品质认证)

**证书编号：**\*\*\*\*\*

**申请人名称：**\*\*\*\*\*

**地址：**\*\*\*\*\*

**制造商名称：**\*\*\*\*\*

**地址：**\*\*\*\*\*

**生产厂名称：**\*\*\*\*\***(PV\*\*\*\*)**

**地址：**\*\*\*\*\*

**产品名称：**\*\*\*\*\*

**系列/规格/型号：**\*\*\*\*\*



**产品标准/技术要求：**GB \*\*\*\*\*

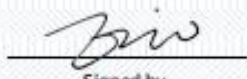
**认证模式：**产品型式试验+初始工厂检查+获证后的监督

上述产品符合CILQC GZ-\*\*《产品认证实施规则-\*\*\*\*\*产品》产品认证实施规则要求，特发此证。

首次发证日期：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日    本次发证日期：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日    有效期至：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

此证书所有权归属Cil并接受相关合同条款约束，获证组织必须定期接受监督且监督合格后此证书方继续有效。本证书信息可在本机构网站www.cilgroup.org，及在国家认证认可监督管理委员会官方网站www.cnca.gov.cn上查询。





Signed by

发证机构：启真检测认证（上海）有限公司  
CNCA批准号：CNCA-R-2017-331  
地址：上海市徐汇区桂平路470号14号楼508室  
邮箱：info@cilgroup.org

2. 标准品质认证



# 产品认证证书

(标准品质认证)

证书编号：\*\*\*\*\*

申请人名称：\*\*\*\*\*

地址：\*\*\*\*\*

制造商名称：\*\*\*\*\*

地址：\*\*\*\*\*

生产厂名称：\*\*\*\*\* (PV\*\*\*\*)

地址：\*\*\*\*\*

产品名称：\*\*\*\*\*

系列/规格/型号：\*\*\*\*\*

产品标准/技术要求：GB \*\*\*\*\*

认证模式：产品型式试验+初始工厂检查+获证后的监督

上述产品符合CILQC GZ-\*\*《产品认证实施规则-\*\*\*\*\*产品》产品认证实施规则要求，特发此证。

首次发证日期：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日    本次发证日期：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日    有效期至：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

此证书所有权归属Cil并接受相关合同条款约束，获证组织必须定期接受监督项目监督合格后此证书方继续有效。本证书信息可在本机构网站www.cilgroup.org，及在国家认证认可监督管理委员会官方网站www.cnca.gov.cn上查询。



  
Signed by

发证机构：启真检测认证（上海）有限公司  
CNCA批准号：CNCA-R-2017-331  
地址：上海市徐汇区桂平路470号14号楼508室  
邮箱：info@cilgroup.org

3. 基本品质认证



# 产品认证证书

(基本品质认证)

证书编号：\*\*\*\*\*

申请人名称：\*\*\*\*\*

地址：\*\*\*\*\*

制造商名称：\*\*\*\*\*

地址：\*\*\*\*\*

生产厂名称：\*\*\*\*\* (PV\*\*\*\*)

地址：\*\*\*\*\*

产品名称：\*\*\*\*\*

系列/规格/型号：\*\*\*\*\*

产品标准/技术要求：GB \*\*\*\*\*

认证模式：产品型式试验+工厂质量保证能力自我声明+获证后的监督

上述产品符合CILQC GZ-\*\*《产品认证实施规则-\*\*\*\*\*产品》产品认证实施规则要求，特发此证。

首次发证日期：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日    本次发证日期：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日    有效期至：\*\*\*\*年\*\*月\*\*日

此证书所有权归属Cil并接受相关合同条款约束，获证组织必须定期接受监督且监督合格后此证书方继续有效。本证书信息可在本机构网站www.cilgroup.org，及在国家认证认可监督管理委员会官方网站www.cnca.gov.cn上查询。



Signed by

发证机构：启真检测认证（上海）有限公司  
CNCA批准号：CNCA-R-2017-331  
地址：上海市徐汇区桂平路470号14号楼508室  
邮箱：info@cilgroup.org